

**ТОО "Азия Сварной"**

**БИН:** 19084000280

г. Алматы, ул. Стасова 102/2

г. Шымкент, ул. Елшибек Батыра 75

+7 (705) 605-11-29

+7 (708) 705-23-22

- СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
- ЛАЗЕРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ
- УСТАНОВКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ
- ЛАЗЕРНЫЕ МАРКИРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

КАТАЛОГ



# ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА И СВАРКА

2026



[svarnoi.kz](http://svarnoi.kz)



## О компании

Компания «Азия Сварной» специализируется на поставках сварочного оборудования и материалов для промышленного и строительного сектора.

Мы предлагаем широкий ассортимент продукции — более 1800 наименований, включая сварочные аппараты, расходные материалы и сопутствующее оборудование.

Складские запасы и наличие продукции обеспечены в четырех городах Казахстана: Астана, Алматы, Шымкент и Караганда, что позволяет оперативно закрывать потребности клиентов и обеспечивать стабильные поставки.

# ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ

## СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



### МК-S

Волоконный лазерный станок открытого типа с одной

**Высокое качество лазерного луча**

Меньшее фокусное пятно обеспечивает более тонкую линию реза, повышенную эффективность и высокое качество обработки.

**Низкие затраты на обслуживание**

Не требуется использование лазерного газа. Оптоволоконная передача без отражающих линз значительно снижает эксплуатационные расходы.

**Простота эксплуатации и обслуживания**

Оптоволоконная система не требует настройки оптического тракта, что упрощает работу с оборудованием.

**Гибкость и компактность**

Компактная конструкция и гибкая передача луча позволяют эффективно адаптироваться под различные производственные задачи.



Модель	МК-3015S	МК-4020S	МК-6020S	МК-6025S
Рабочая поверхность	3000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0			
Повторяемая точность	±0.03 мм			
Точность позиционирования	±0.02 мм			
Максимальная скорость	120м/мин			
Максимальное ускорение	1.5G			

### МК-E

Волоконный лазерный станок с автоматической сменой рабочих столов

**Жёсткая стальная рама**

Обеспечивает устойчивость и снижает вибрации при резке.

**Портал с двойным приводом**

Передача «рейка-шестерня» повышает точность и производительность.

**Алюминиевая балка**

Лёгкая и прочная, обеспечивает стабильную работу на высоких скоростях.

**Система управления**

Автопрожиг и автоматический поиск кромки, простое управление.



Модель	МК-3015E	МК-4020E	МК-6020E	МК-6025E	МК-8025E
Рабочая поверхность	3000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500	8000x2500
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0				
Повторяемая точность	±0.03 мм				
Точность позиционирования	±0.02 мм				
Максимальная скорость	120м/мин				
Максимальное ускорение	1.2G				

# МК-Р

Волоконный лазерный станок закрытого типа с одной

**Соответствие европейским экологическим стандартам**

Энергоэффективность и сниженное энергопотребление.

**Полная защита оператора**

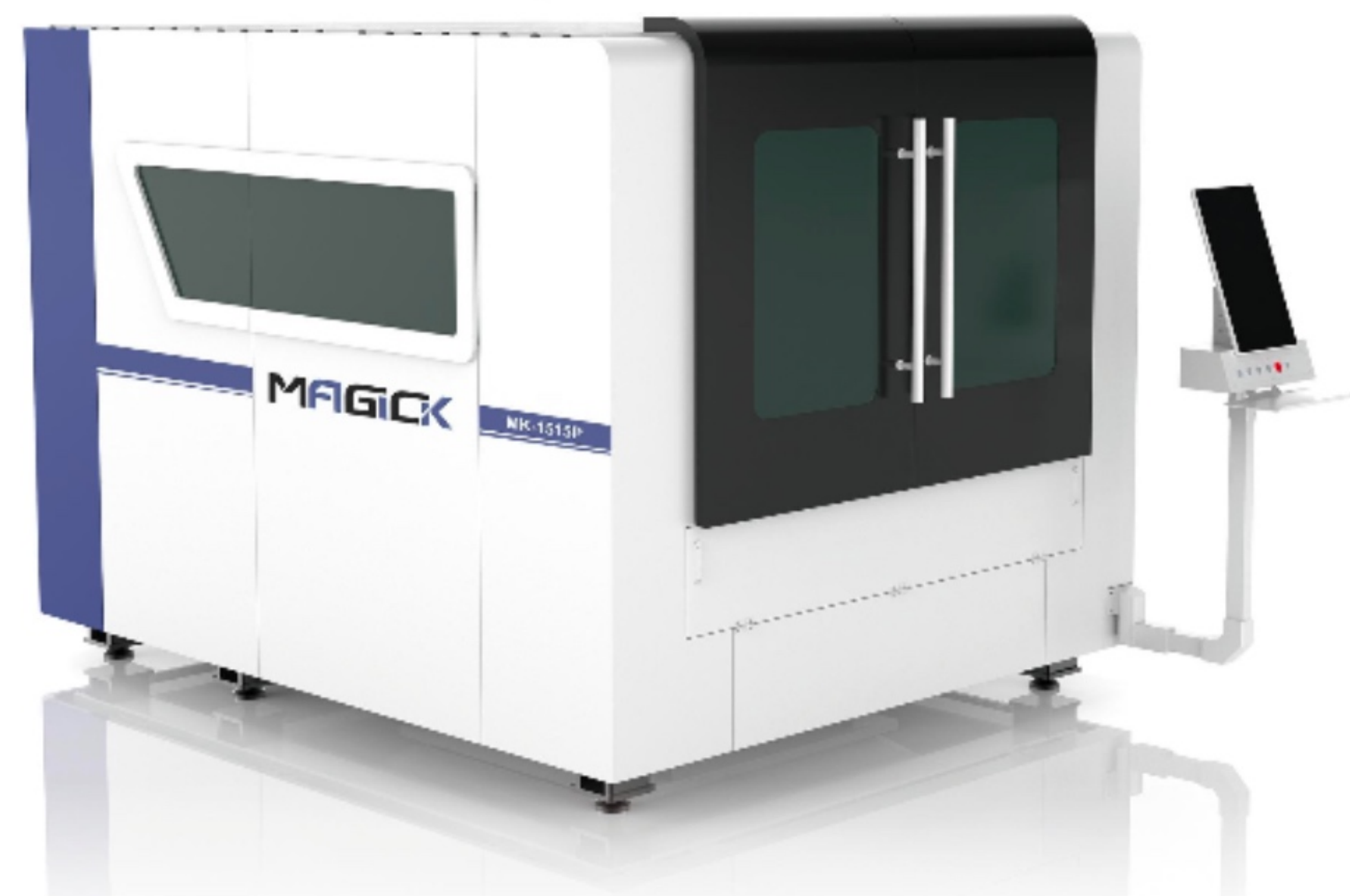
Защитный кожух, лазерозащитное стекло и смотровое окно.

**Многоуровневая система безопасности**

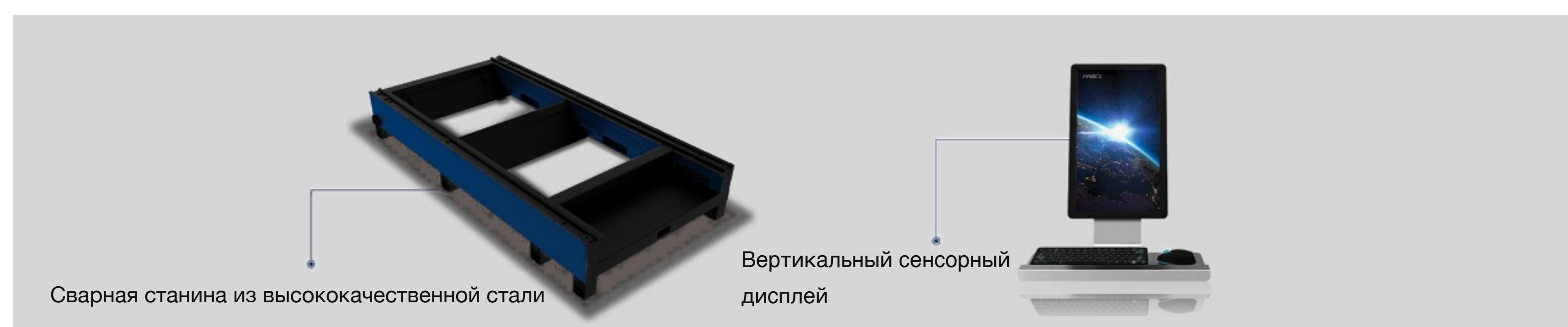
Комплексная защита оборудования и персонала.

**Жёсткая и устойчивая конструкция**

Специальная технология сварки обеспечивает прочность, виброустойчивость и отсутствие деформаций при длительной эксплуатации.



Модель	МК-1515P	МК-1325P	МК-3015P
Рабочая поверхность	1500x1500	2560x1330	3000x1500
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0		
Повторяемая точность	±0.03 мм		
Точность позиционирования	±0.02 мм		
Максимальная скорость	100м/мин		
Максимальное ускорение	0.8G		



# МК-С

Закрытый волоконный лазерный станок с обменным столом

**Закрытая рабочая зона**

Защита от дыма и пыли, безопасная и экологичная работа.

**Жёсткая порталная конструкция**

Сварная стальная рама обеспечивает прочность и стабильность.

**Обменный стол**

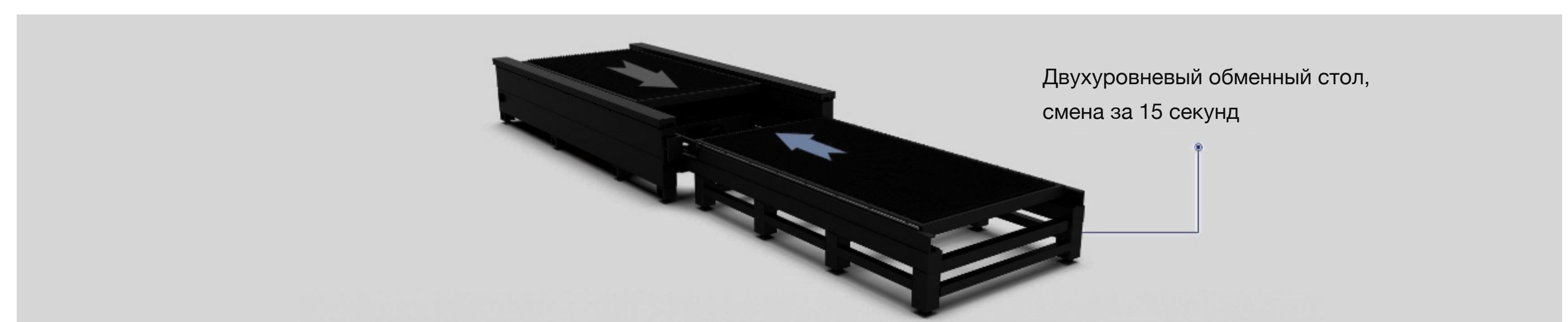
Ускоряет рабочий процесс и снижает время простоя.

**Интеллектуальная система управления**

Автопоиск кромки и автоматическое размещение деталей повышают эффективность использования материала и производительность.



Модель	МК3015C	МК4020C	МК6020C	МК6025C	МК8025C	МК10250C
Рабочая поверхность	3000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500	8000x2500	10200x2500
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0					
Повторяемая точность	±0.03 мм					
Точность позиционирования	±0.02 мм					
Максимальная скорость	120м/мин					
Максимальное ускорение	1.5G					



# МК-G

Высокомощный волоконный лазерный станок (12 кВт и выше) для промышленной резки

## Закрытая рабочая зона

Защита от дыма и пыли, безопасная и экологичная работа.

## Усиленная порталная конструкция

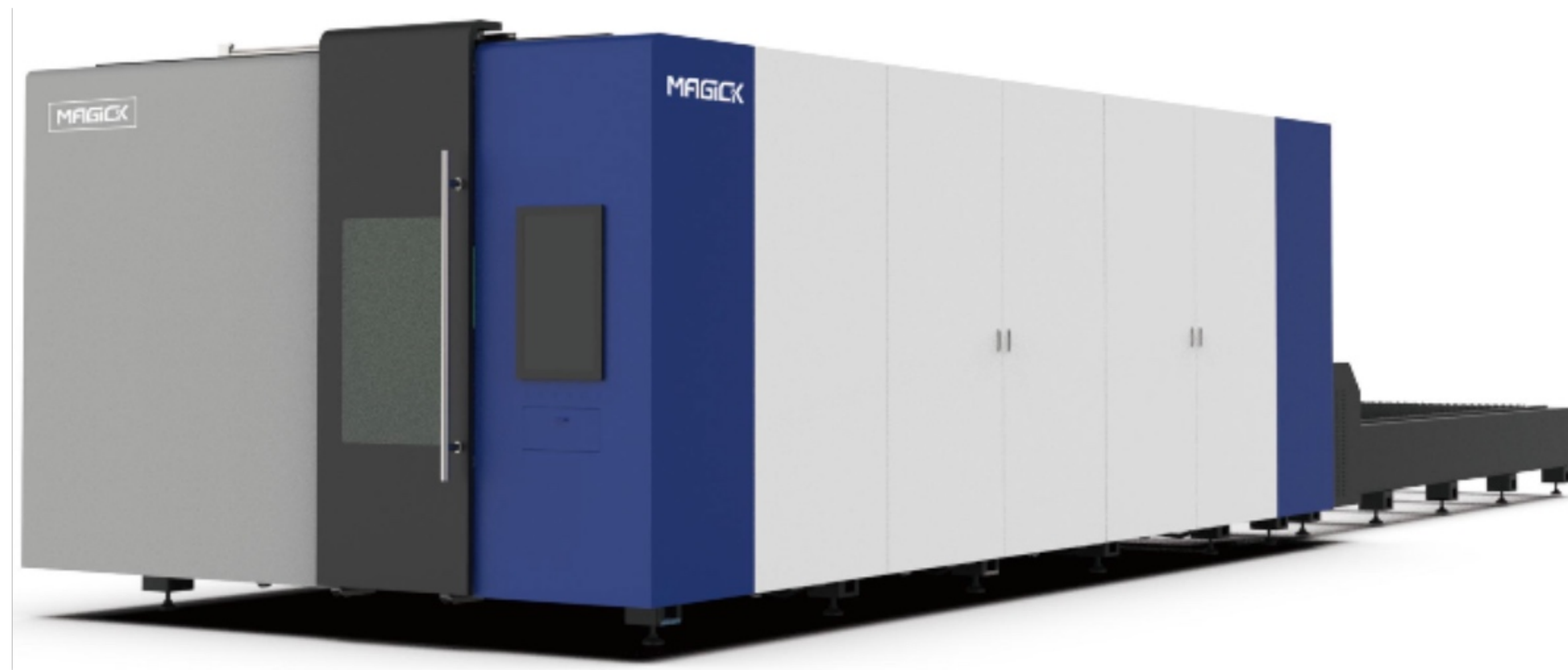
Сварная стальная рама высокой прочности обеспечивает жёсткость и стабильность.

## Высокоскоростной обменный стол

Ускоряет процесс работы и снижает время простоя.

## ЧПУ система управления

Автопоиск кромки и автоматическое размещение деталей повышают эффективность использования материала и производительность.



Модель	МК3015G	МК4020G	МК6020G	МК6025G	МК8025G	МК10250G
Рабочая поверхность	3000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500	8000x2500	10200x2500
Производительность (кВт)	12.0 / 20.0 / 30.0 / 40.0 / 50.0 / 60.0 / 70.0 / 80.0					
Повторяемая точность	±0.03 мм					
Точность позиционирования	±0.02 мм					
Максимальная скорость	120м/мин					
Максимальное ускорение	1.5G					



Портал изготовлен из авиационного алюминия, что обеспечивает малый вес и высокую скорость работы. После термической обработки его прочность достигает уровня сплава 6061-T6, одного из самых прочных материалов, применяемых для порталных конструкций.

# МК-Н

Закрытый волоконный лазерный станок с обменным столом

## Экологичная система дымоудаления

Бездымная работа, зональная вытяжка с подачей воздуха и эффективным удалением дыма.

## Термостойкая защита конструкции

Огне- и термостойкие решения увеличивают срок службы и сохраняют точность резки.

## Гибкость обработки

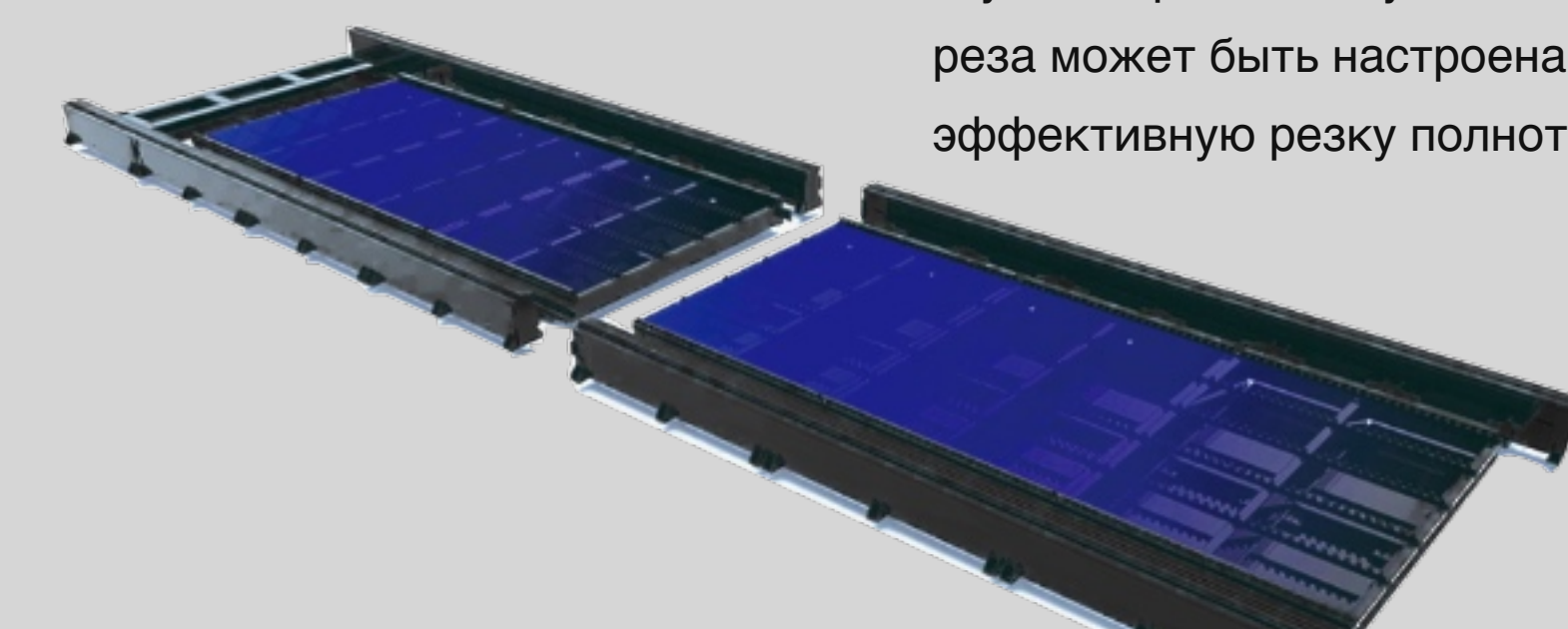
Возможность настройки ширины реза под требования и условия работы с материалом.

## Резка толстых листов

Стабильная и эффективная резка металла толщиной 20–70 мм.



Модель	МК-1203Н	МК-1404Н
Рабочая поверхность	12100x3250	14100x4050Н
Производительность (кВт)	12.0 / 20.0 / 30.0 / 40.0 / 50.0 / 60.0 / 70.0 / 80.0	
Повторяемая точность	±0.05 мм	
Точность позиционирования	±0.01 мм	
Максимальная скорость	80м/мин	
Максимальное ускорение	0.8G	



С учётом реальных условий обработки листового материала заказчика ширина реза может быть настроена в соответствии с требованиями, что обеспечивает эффективную резку полнотолщинных листов.

# ТРУБЫ И ПРОФИЛЬ

## СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



### МК-T2W

Профессиональное решение для лазерной резки труб

Обработка стандартных типов труб: круглых, квадратных и прямоугольных. Цифровой патрон без необходимости ручной настройки.

Профессиональное программное обеспечение для раскроя поддерживает обработку произвольных криволинейных контуров на круглых трубах.

Высокоточная обработка трубного материала обеспечивает эффективное определение положения без датчиков и точность позиционирования резки по всей длине, с отклонением не более 0,15 мм.



Модель	МК-6024Т2W	МК-6028Т2W	МК-6036Т2W	МК-6052Т2W
Производительность (кВт)	10.0 / 20.0			
Диаметр резки труб	ф20-240	ф20-280	ф20-350	ф20-520
Размер резки профиля	20-240	20-280	20-350	20-520
Повторяемая точность	±0.05 мм			
Точность позиционирования	±0.03 мм			
Максимальная скорость	100м/мин	100м/мин	80м/мин	60м/мин
Максимальное ускорение	1G	1G	0.6G	0.5G

### МК-T3W

Лазерный станок для резки труб с тремя патронами (горизонтальная компоновка)

Применяется цельная станина тяжёлого типа из высокопрочной холоднокатаной стали, выполненная методом сварки с равнопрочной структурой и модульной (вставной) конструкцией.

Используется высококачественная алюминиевая пластина из сплава, полностью закрытая конструкция.

Синхронное устройство с ленточным роликом из стали имеет продуманную конструкцию, предотвращает попадание отходов внутрь.

Оборудован системой поддержания материала с функцией слежения, которая в реальном времени регулирует высоту подъёма, предотвращая раскачивание и провисание трубы, обеспечивая точность резки.



Модель	МК-6024Т3W	МК-6028Т3W	МК-6036Т3W	МК-6052Т3W
Производительность (кВт)	10.0 / 20.0			
Диаметр резки труб	ф20-240	ф20-280	ф20-350	ф20-520
Размер резки профиля	20-240	20-280	20-350	20-520
Повторяемая точность	±0.05 мм			
Точность позиционирования	±0.03 мм			
Максимальная скорость	100м/мин	100м/мин	80м/мин	60м/мин
Максимальное ускорение	1G	1G	0.6G	0.5G

# МК-ТУ

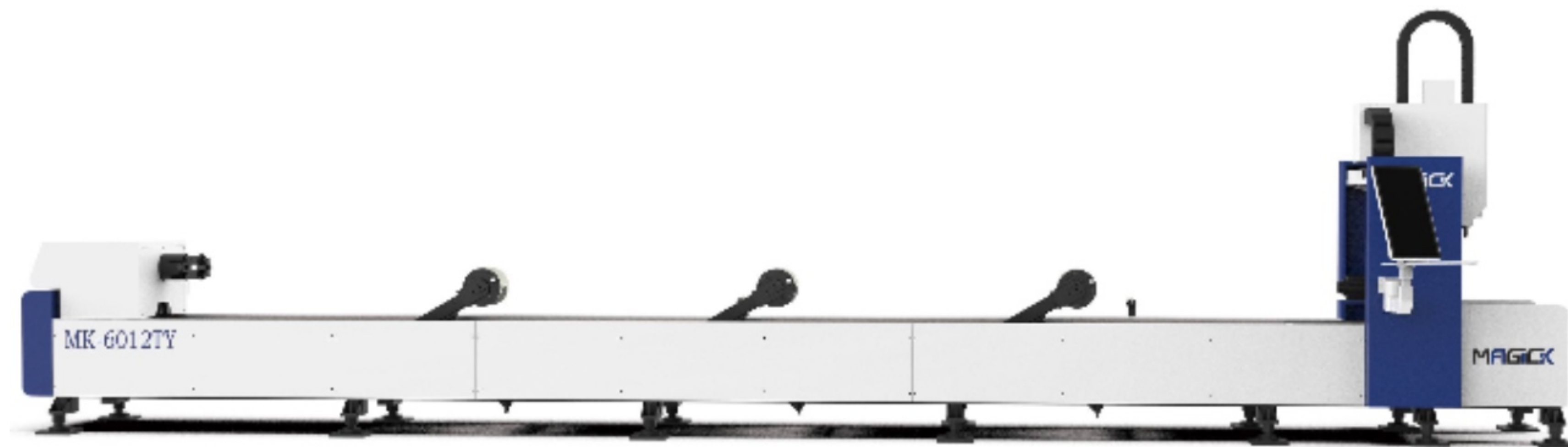
## Экономичный лазерный станок для резки труб

Обработка стандартных типов труб: круглых, квадратных и прямоугольных.

Цифровой патрон без необходимости ручной настройки.

Профессиональное программное обеспечение для раскроя поддерживает обработку произвольных криволинейных контуров на круглых трубах.

Высокоточная обработка трубного материала обеспечивает эффективное определение положения без датчиков и точность резки по всей длине с отклонением не более 0,15 мм.



Модель	МК-6012TY	МК-6016TY
Производительность (кВт)	10.0 / 20.0	
Диаметр резки труб	ф10-120	ф10-160
Размер резки профиля	10-120	10-160
Повторяемая точность	±0.05 мм	
Точность позиционирования	±0.03 мм	
Максимальная скорость	120м/мин	120м/мин
Максимальное ускорение	1G	1G



Диапазон зажима труб широкий: круглые трубы — ф10–ф350 мм, квадратные трубы — со стороной 10×10–350×350 мм. Поддерживается резка различных типов профилей, включая двутавр, швеллер, уголок, овальные трубы, трубы сложной формы и другие нестандартные профили.

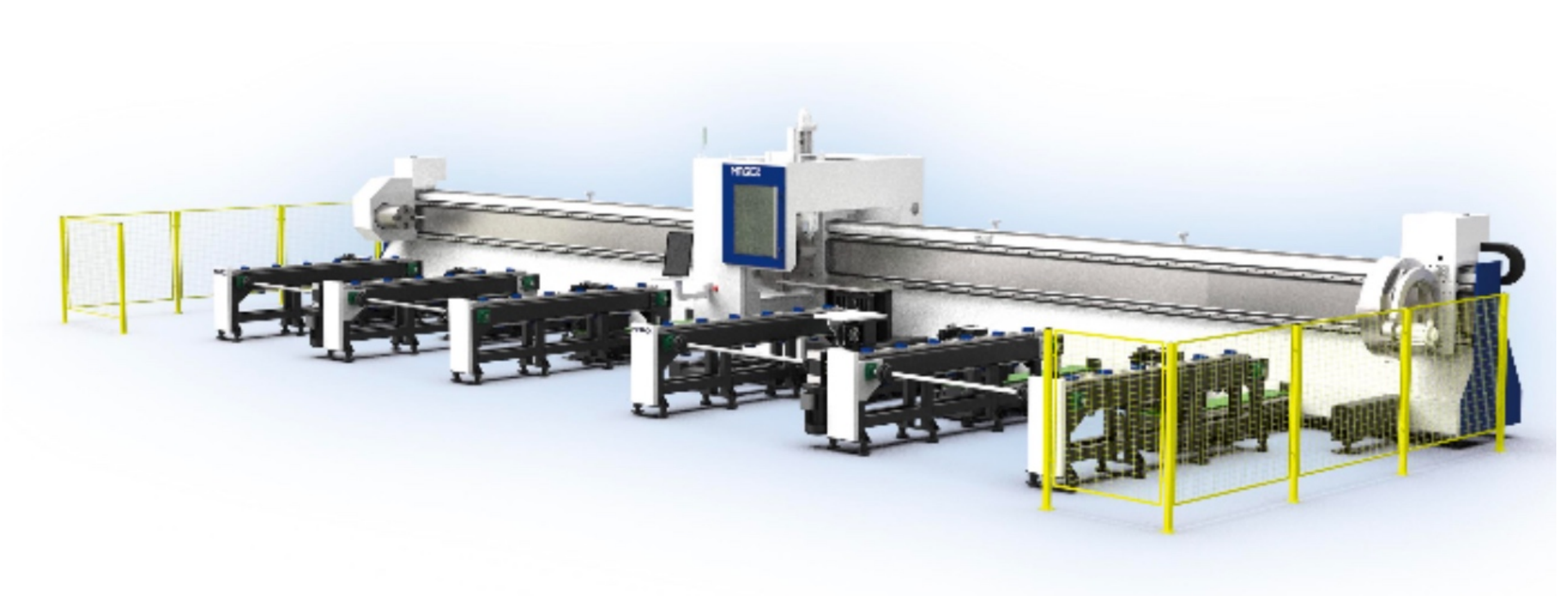
# МК-ТЗС

## Трёхпатронный станок для резки труб тяжёлого класса с боковым расположением

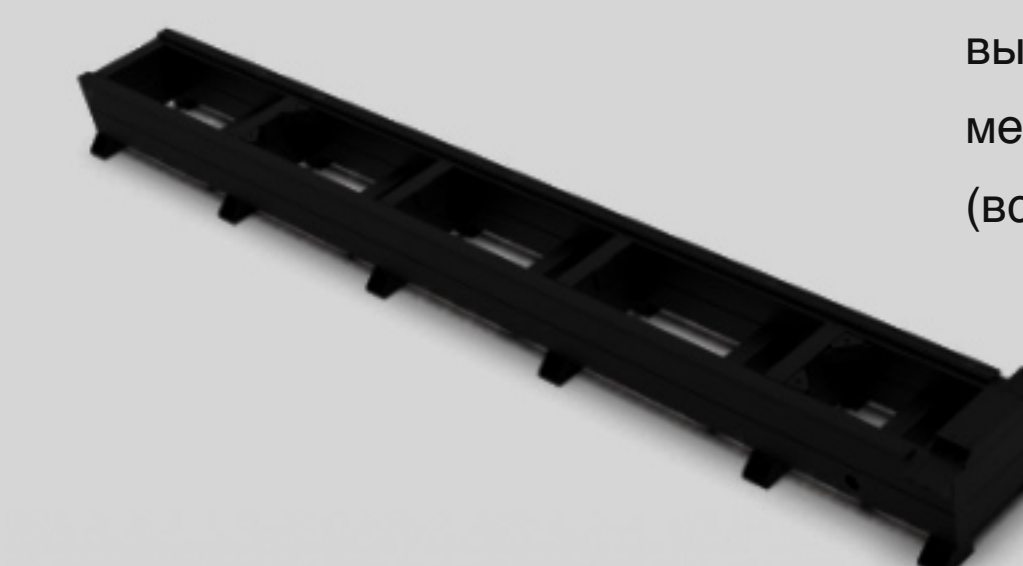
Боковая полуавтоматическая система загрузки и разгрузки снижает центр тяжести и вибрации, обеспечивая более стабильную резку и удобство работы с материалом.

Поддерживается резка труб длиной до 12 м, грузоподъёмность одной трубы — до 1200 кг. Трёхсекционная конструкция станины облегчает транспортировку.

Система обеспечивает высокоточную и эффективную резку квадратных и круглых труб, овальных и профильных труб сложной формы, а также уголка и швеллера.



Модель	МК-6036T3C	МК-12036T3C
Производительность (кВт)	10.0 / 20.0	
Диаметр резки труб	ф20-360	
Размер резки профиля	20-360	
Повторяемая точность	±0.05 мм	
Точность позиционирования	±0.03 мм	
Максимальная скорость	80м/мин	
Максимальное ускорение	0.5G	



Используется цельная станина тяжёлого типа из высокопрочной холоднокатаной стали, выполненная методом сварки с равнопрочной структурой и модульной (вставной) конструкцией.

# ЛИСТЫ И ТРУБЫ

## СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



### МК-ST

Волоконный лазерный станок для резки листа и труб

Может выполнять резку квадратных и продолговатых (овальных) отверстий в круглых трубах.

Может вырезать различные формы на квадратных трубах.

Может вырезать несколько цилиндрических отверстий разного диаметра и направления в основной трубе, обеспечивая условия вертикального пересечения осей.

Может выполнять резку линии пересечения цилиндров на торце ответвляющейся трубы, обеспечивая как соосные, так и несоосные перпендикулярные и наклонные пересечения осей ответвления и основной трубы.



Модель	МК3015ST	МК4015ST	МК6015ST	МК4020ST	МК6020ST	МК6025ST	МК8025ST
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0						
Повторяемая точность	±0.02 мм						
Точность позиционирования	±0.03 мм						
Максимальная скорость	100м/мин			120м/мин			
Труборез (резка)	ф10-230 (труба), 10-230 (профиль)						

### МК-СТ

Закрытый волоконный лазерный станок для резки листа и труб

Внутренняя структура станины выполнена по сотовому принципу авиационного типа и сварена из множества прямоугольных труб.

Внутри труб предусмотрены рёбра жёсткости, повышающие прочность и сопротивление растяжению, а также устойчивость направляющих, что эффективно предотвращает деформацию станины.

Балка проходит термообработку по процессу T6, что обеспечивает максимальную прочность. Растворная обработка повышает прочность и пластичность балки, оптимизирует и снижает её вес, ускоряя движение.

Высокая прочность, стабильность и сопротивление нагрузкам обеспечивают эксплуатацию без деформаций до 20 лет.



Модель	МК3015СТ	МК4015СТ	МК6015СТ	МК4020СТ	МК6020СТ
Производительность (кВт)	1.5 / 2.0 / 3.0 / 6.0 / 12.0 / 20.0 / 30.0				
Повторяемая точность	±0.02 мм				
Точность позиционирования	±0.03 мм				
Максимальная скорость	120м/мин				
Труборез (резка)	ф10-230 (труба), 10-230 (профиль)				

# РОБОТЫ

## СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



### МК-RW

#### ■ Роботизированный волоконный лазерный сварочный

Вся конструкция выполнена с использованием утолщённых алюминиевых плит, что обеспечивает прочность и надёжность.

Высокая точность позиционирования и быстрая реакция системы.

Не требуется ручное перемещение изделия — сварка выполняется автоматически, управление простое.

Модульная конфигурация функций подходит для различных задач. Модуль безопасности обеспечивает безопасную работу роботизированной системы.



#### Области применения

Благодаря интеллектуальной системе управления пользователи могут быстро выбирать параметры сварки в зависимости от материала и толщины, что позволяет даже начинающим получать качественные и стабильные сварные швы.



Модель	МК-RW
Производительность (кВт)	10.0 - 30.0
Количество осей	6
Грузоподъёмность	8 кг
Максимальный рабочий радиус	1045 мм
Диапазон температур рабочей среды	0 - 45 C
Диапазон влажности рабочей среды	<75%
Точность позиционирования	±0.05 мм
Вес	143 кг
Режим привода	Сервопривод переменного тока (AC)
Вибрация	<4.9m/s
Вольтаж	380V

# ЛАЗЕРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

## 4 в 1



## МК-HW

Лазерный сварочный аппарат 4-в-1 с водяным

Подходит для длительной непрерывной работы, обеспечивает эффективное охлаждение, высокое качество сварки и стабильную работу оборудования.

Прост в обслуживании благодаря удобной конструкции.

Экономит время и трудозатраты, управление простое — освоение возможно за короткое время, что снижает затраты на персонал.

Высокая скорость сварки: производительность в 3–8 раз выше по сравнению с аргонодуговой сваркой.



Модель	МК-HW1000	МК-HW1500	МК-HW2000	МК-HW3000
Режим работы	Непрерывный			
Длина волны лазера	1080±5 нм			
Электропитание	220/380В			
Общее потребление (кВт)	7.0	9.0	11.0	12.5
Диапазон влажности	<70% (без конденсата)			
Ширина сварочного шва	0 - 5 мм			
Толщина свариваемого материала	0.5 - 8 мм			
Ширина очистки	До 120 мм			
Диаметр проволоки	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 мм			
Скорость сварки	0 - 120мм/с			

## МК-AW

Лазерный сварочный аппарат 4-в-1 с воздушным охлаждением

Энергосбережение до 50% по сравнению с оборудованием с водяным охлаждением.

Можно сразу приступить к сварке, без ожидания запуска оборудования.

Основной блок не требует обслуживания, нет необходимости в добавлении воды и антифриза.

Компактный, лёгкий и удобный для перемещения.



Модель	МК-AW1200	МК-AW1500
Режим работы	Непрерывный	
Длина волны лазера	1080±5 нм	
Электропитание	220В	
Общее потребление (кВт)	4.5	5
Диапазон влажности	<70% (без конденсата)	
Ширина сварочного шва	0 - 5 мм	
Толщина свариваемого материала	0.4 - 5 мм	
Ширина очистки	До 120 мм	
Диаметр проволоки	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 мм	
Скорость сварки	0 - 2м/м	

# ЛАЗЕРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ



## МК-LC

### Непрерывный волоконный лазерный аппарат для

Непрерывный волоконный лазерный аппарат для очистки.

Бесконтактная очистка поверхности без повреждения основы.

Высокоточная очистка, возможность локальной и выборочной обработки.

Без использования химических средств и расходных материалов, безопасно и экологично.

Простое управление: ручная очистка или с использованием механизированного манипулятора.



Модель	МК-LC1000	МК-LC1500	МК-LC2000	МК-LC3000
Мощность лазера (кВт)	1.0	1.5	2.0	3.0
Вольтаж	220в, 1 фаза, 50/60 гц			380в, 3 фазы
Тип лазера	Волоконный			
Средняя мощность (Вт)	0 - 100			
Ширина чистки (мм)	10 - 300			
Фокусное расстояние (мм)	400 / 600 / 800			

## МК-LCP

### Импульсный ручной лазерный аппарат для очистки

Безопасная бесконтактная очистка без повреждения поверхности.

Экологичность, отсутствие вторичного загрязнения, удаляемые вещества подлежат сбору и переработке.

Высокая точность и управляемость процесса, возможность локальной очистки с микронной точностью.

Высокая экономическая эффективность: отсутствуют расходные материалы, требуется только электроэнергия.



Модель	МК-LC200P	МК-LC300P
Мощность лазера (кВт)	200В/300В	
Вольтаж	220В, 1 фаза	
Длина оптоволоконна	10 м	
Ширина чистки (мм)	145x145	
Скорость чистки	3000 мм/с	
Охлаждение	Воздушное	

## МК-F/S/M/D

### Волоконный лазерный маркировочный станок

Использует высокоскоростной цифровой сканирующий гальванометр, обеспечивающий быструю работу без отклонений, компактные размеры и высокую стабильность. Уровень производительности соответствует международным стандартам.

Модульная конструкция с отдельным лазерным источником и подъемным механизмом обеспечивает гибкость, позволяет работать с большими зонами и сложными поверхностями. Воздушное охлаждение, компактность и простота установки.

Высокая эффективность фотоэлектрического преобразования, простое управление, компактная конструкция, возможность работы в сложных условиях, отсутствие расходных материалов.

Волоконный лазерный маркировочный станок серии МК имеет портативное исполнение, удобен для транспортировки и особенно популярен в торговых центрах благодаря компактности и высокой эффективности при работе с небольшими изделиями.



Модель	МК-F	МК-S	МК-M	МК-D
Мощность лазера (Вт)	20-300			
Длина волны лазера	1064 нм			
Частота повторения	20 - 100			
Область маркировки (мм)	110 x 110 (может быть увеличена при заказе)			
Глубина маркировки (мм)	< 2			
Скорость маркировки	7000-12000 мм/с			

## МК-CF/CS/CM/CD

### CO2 лазерный маркировочный станок

Высокая надёжность, длительная непрерывная работа, чёткая и полная маркировка.

Поддержка широкого программного обеспечения позволяет создавать и обрабатывать различные типы маркировки, бесконтактный процесс.

Обеспечивает максимальное сохранение исходной точности поверхности изделия.

Полностью герметичная оптическая система предотвращает попадание пыли внутрь лазера и снижает вероятность отказов оборудования.



Модель	МК-CF	МК-CS	МК-CM	МК-CD
Мощность лазера (Вт)	35/60/100			
Длина волны лазера	10.64um-9.2um			
Частота повторения	20, 30, 60			
Область маркировки (мм)	110 x 110 (может быть увеличена при заказе)			
Глубина маркировки (мм)	0,1 мм			
Скорость маркировки	7000-12000 мм/с			

# МК-UF/US/UM/UD

## УФ лазерный маркировочный станок

Оснащён системой водяного охлаждения, компактные размеры, до 12 000 часов работы без обслуживания (теоретический ресурс).

Сверхмалое фокусное пятно и минимальная зона термического воздействия (холодный лазер), что снижает нагрев материала, предотвращает деформацию и обеспечивает ультратонкую маркировку, включая сложные материалы.

Низкие эксплуатационные затраты, высокое качество луча, высокая эффективность, низкое энергопотребление, энергосбережение и экологичность.

Подходит для высокоточных задач и применяется в косметике, фармацевтике, ЖК-дисплеях, электронной промышленности, телекоммуникационном оборудовании, упаковке продуктов и медикаментов, обработке стекла, маркировке электронных компонентов и ювелирных изделий.



Модель	МК-F	МК-S	МК-M	МК-D
Мощность лазера (Вт)		3 - 20		
Длина волны лазера		355 нм		
Частота повторения		100		
Область маркировки (мм)	110 x 110 (может быть увеличена при заказе)			
Глубина маркировки (мм)		0.01 - 0.1		
Скорость маркировки		7000-12000 мм/с		

# Другие модели

Портативная маркировочная установка	Портативная оптоволоконная маркировка	Раздельный волоконный лазер	CO2 маркировочная установка
Десктопная маркировочная установка	Закрытая лазерная маркировочная установка	Закрытая лазерная маркировочная установка	Закрытая лазерная маркировочная установка
Десктопная маркировочная установка	Десктопная маркировочная установка	2.5D лазерная маркировочная установка	УФ-лазерная маркировочная установка
Лазерная маркировочная установка	Портальная лазерная маркировочная установка	Закрытая лазерная УФ установка	Установка с визуальным позиционированием CCD
Закрытая лазерная маркировочная установка	Волоконная лазерная маркировка	Волоконная лазерная маркировка	3015 волоконная лазерная маркировка