



АЗИЯ СВАРНОЙ

B2BSVARNOI.KZ



КАТАЛОГ 2026

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

О КОМПАНИИ АЗИЯ СВАРНОЙ

Компания "Азия Сварной" является крупным поставщиком профессиональных решений для сварки и резки на рынке Казахстана. Мы предлагаем нашим клиентам передовое оборудование и высококачественные расходные материалы, обеспечивая надежную основу для реализации проектов любой сложности.

Мы с гордостью носим статус официального дилера ведущих мировых производителей сварочной техники Aotai и Grovers. Оборудование Aotai известно своими инновационными технологиями, в то время как техника Grovers заслужила признание благодаря своей многофункциональности и долговечности. Кроме того, мы являемся эксклюзивным поставщиком продукции ведущего индийского производителя электродов Superon, спецматериалов Castolin, а также сварочных горелок North.

Наряду с оборудованием от мировых лидеров, "Азия Сварной" предлагает выгодное и качественное решение под собственным брендом. Наша сварочная проволока "Жұлдыз" и электроды уже успели зарекомендовать себя на рынке как надежный продукт, обеспечивающий профессиональный результат при оптимальной стоимости.

The logo for SUPERON, featuring the word "SUPERON" in a bold, white, sans-serif font with a registered trademark symbol, set against a black background with a stylized orange and black swoosh underneath.The logo for AOTAI, consisting of a large, solid red triangle pointing upwards, with the word "AOTAI" in a bold, black, sans-serif font centered below it.The logo for NORTH, featuring a stylized blue circular icon with a white 'N' shape inside, followed by the word "NORTH" in a bold, dark blue, sans-serif font.The logo for Castolin Eutectic, featuring a red globe icon with a white grid pattern, and the words "Castolin Eutectic" in a bold, red, sans-serif font, with "Eutectic Castolin" repeated below it.The logo for GROVERS, featuring the word "GROVERS" in a bold, white, sans-serif font with a blue outline, set against a blue background with a white swoosh underneath.The logo for АЗИЯ СВАРНОЙ, featuring a stylized black and yellow "AS" monogram, followed by the words "АЗИЯ СВАРНОЙ" in a bold, black, sans-serif font.

ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ

Экспертиза

Профессиональные консультации и подбор оборудования под задачи клиента.

Ассортимент и прямые поставки

Широкий выбор из более чем 1500 наименований товаров. Гарантия лучших цен и качества от ведущих производителей.

Собственное производство

Высококачественные расходные материалы под собственным брендом.

Эксклюзивные услуги

Профессиональные консультации и подбор оборудования под задачи клиента. Поставки сварочных роботов и лазерных станков с ЧПУ под заказ.

Полный спектр оборудования и материалов для

- строительства нефтегазовых объектов
- производства металлоизделий и металлоконструкций
- машиностроение и производства спецтехники
- ремонтные и сервисные производства

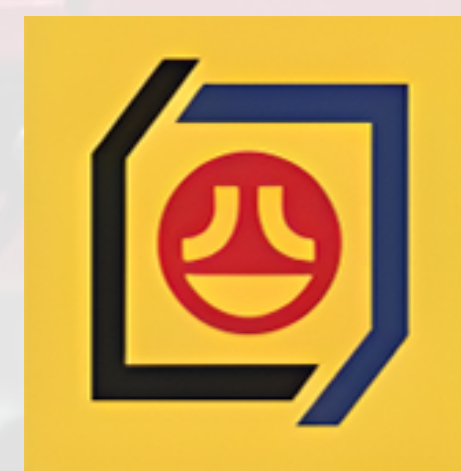
Наши клиенты



НГСК КазСтройСервис



Базис-А



Транс Азия Констракшн



Азия Траффо

АППАРАТ АРГОННОЙ СВАРКИ PWS TIG AC/DC 315 GD 380V

Сварочный аппарат нового поколения - это современный инверторный выпрямитель, разработанный с применением передовых технологий. В его основе используется мощный IGBT-модуль, который преобразует стандартную частоту 50/60 Гц в высокочастотный сигнал до 27 кГц с последующим понижением и стабилизацией напряжения через технологию ШИМ. Это обеспечивает стабильную дугу, высокую точность управления и надежную работу даже при интенсивных нагрузках.

Благодаря инверторной технологии удалось значительно уменьшить вес и габариты оборудования, а также повысить его эффективность до 30%, что делает аппарат удобным и мобильным в использовании. Серия AC/DC - это универсальные двухрежимные аппараты, работающие на постоянном и переменном токе. Они подходят для сварки нержавеющей, углеродистой и легированной стали, меди и других цветных металлов, а также алюминия и его сплавов.

Аппарат оснащён функцией регулировки сварочного тока с помощью ножной педали, что обеспечивает сварщику больший контроль над процессом и повышает точность выполнения работ.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (V): AC 380V \pm 15%

Частота (Гц): 50/60

Потребляемый ток (A): TIG: 13.7 A, MMA: 16.8 A

Выходное напряжение (V): TIG: 22.6 V, MMA: 31.2 V

Номинальный выходной ток (A): TIG: 315 A, MMA: 280 A

Напряжение холостого хода (V): 56

Тип поджига дуги: Высокочастотный (HF)

Время предварительной подачи газа (сек): 0.1-1

Время спада тока (сек): 0-25

Время последующей подачи газа (сек): 0-15

ПВ (при температуре окружающей среды 40°C): TIG: 50%, MMA: 60%

Потери холостого хода (Вт): 40

КПД (%): 85

Коэффициент мощности: 0.93

Класс изоляции: F

Степень защиты корпуса: IP21

Вес (кг): 56.8

Габариты (мм): 875 × 475 × 1155

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ PWS MIG210LCD 220V

Данный сварочный аппарат построен на базе передовой инверторной технологии, обеспечивающей высокую стабильность и эффективность работы.

В основе устройства - преобразование сетевой частоты 50/60 Гц в постоянный ток с последующим формированием высокочастотного сигнала с помощью мощных IGBT-компонентов. Благодаря технологии широтно-импульсной модуляции (PWM) достигается точная стабилизация напряжения и формируется мощный источник постоянного тока. Это позволяет снизить вес и габариты оборудования, одновременно увеличив эффективность более чем на 30%.

Аппарат поддерживает несколько режимов сварки: MIG, STICK и LIFT TIG, что делает его универсальным решением для различных задач. Цифровая панель управления с дисплеем обеспечивает удобную и точную настройку параметров, включая синергичное управление подачей проволоки и напряжением. Уникальная электронная схема обеспечивает стабильную дугу, минимальное разбрызгивание и высокое качество шва. В сравнении с традиционными аппаратами модель отличается энергоэффективностью, мобильностью и надёжностью в работе.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : 1 фаза, 220В

Частота (Гц) : 50/60

Потребляемый ток (А) : 44.1 (MIG) , 49.1 (MMA), 35.0 (TIG)

Напряжение холостого хода (В) : U₀:62V , U_r:22V

Выходной ток (А) : 40-200(MIG) , 20-200(MMA) , 20-200 (TIG)

Выходное напряжение (В) : 16-24(MIG), 20.8-28(MMA), 10.8-18(TIG)

ПВ, % : 30

Коэффициент мощности : 0.65(MIG), 0.66(MMA), 0.64 (TIG)

КПД, % : 78.5(MIG), 76.1(MMA), 73.1 (TIG)

Скорость подачи проволоки, м/мин : 1-15

Время продувки после сварки, с : 1

Диаметр сварочной проволоки (мм) : MIG: 0.6/0.8/1.0 , Flux-cored: 0.8/1.0

Класс защиты корпуса : IP21S

Класс изоляции : F

Толщина свариваемого металла : 0.8

Вес (кг): 14

Габариты (мм): 450x220x380

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ PWS MIG250GN 380V

Сварочный аппарат использует передовую инверторную технологию, обеспечивающую высокую эффективность и стабильность работы. Принцип работы основан на преобразовании сетевой частоты 50/60 Гц в постоянный ток с последующим формированием высокочастотного сигнала с помощью IGBT-компонентов и стабилизацией через технологию PWM. Это позволяет значительно снизить вес и габариты оборудования, увеличив эффективность более чем на 30%.

Аппарат обеспечивает стабильную подачу проволоки, минимальное разбрызгивание, низкий уровень электромагнитных помех и высокую энергоэффективность. Уникальная электронная схема реактора точно контролирует перенос металла, повышая качество сварки. По сравнению с традиционными аппаратами, модель отличается лёгким поджигом дуги, глубокой сварочной ванной, высоким рабочим циклом и мобильностью. Оборудование подходит для промышленного применения, включая судостроение и производство металлоконструкций.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : 3 фазы, 380В

Частота (Гц) : 50/60

Потребляемый ток (А) : 14.3 (MIG), 15.1 (MMA), 11.2 (TIG)

Напряжение холостого хода (В) : U₀:56V , U_r:22V

Выходной ток (А) : 50-250(MIG) , 25-250(MMA) , 15-250 (TIG)

Диапазон регулировки выходного тока (А) : 16.5–26.5 (MIG), 21–30 (MMA), 10.6–20 (TIG)

Напряжение на выходе (V) : MIG: 45% , TIG: 45% , MMA: 45%

ПН (период нагрузки), % : Указан как 45% (предположительно при максимальном токе)

Коэффициент мощности : 0.85(MIG), 0.80 (MMA), 0.74 (TIG)

КПД (%) : MIG: 83.7, TIG: 80.6, MMA: 86.2

Время продувки после сварки, с : 1.0 ± 0.5

Диаметр сварочной проволоки (мм) : 0.8 / 1.0

Класс защиты корпуса : IP21S

Класс изоляции : F

Толщина свариваемого металла : 0.8

Вес (кг): 57

Габариты (мм): 900x520x765

АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ PWS CUT40H 220V

CUT40H разработан с использованием передовой инверторной технологии. Сетевая частота 50/60 Гц преобразуется в высокочастотную (свыше 50 кГц) с помощью IGBT-модулей с последующим понижением напряжения и стабилизацией тока через технологию ШИМ. Это позволяет значительно снизить вес и габариты оборудования, повысив его эффективность до 30%. Система высокочастотного поджига обеспечивает лёгкий запуск дуги, а функции предварительной и задержанной подачи газа повышают качество резки.

Плазморез отличается стабильной и надёжной работой, лёгкостью, энергоэффективностью и высокой скоростью резки. Обеспечивает чистый рез без необходимости дополнительной обработки.

Подходит для резки нержавеющей, легированной и низкоуглеродистой стали, а также меди и других цветных металлов.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : 1 фаза, 220, +-15%

Частота (Гц) : 50/60

Номинальный потребляемый ток (А) : 29.9

Напряжение холостого хода (В) : 311

Выходной ток (А) : 15-40

Выходное напряжение (В) : 86-96

ПВ (период включения) (%) : 60

Коэффициент мощности : 0.73

КПД (%) : 85

Метод поджига дуги : HF

Давление воздуха компрессора (Бар) : 5.0 и выше

Производительность компрессора : от 150 л/мин

Диаметр отверстия сопла (мм) : 0.8, 1.0, 1.2

Толщина реза (мм) : 12

Класс защиты корпуса : IP21S

Класс изоляции : F

Способ охлаждения : Воздушный

Вес : 10.1

Габаритные размеры (мм) : 360x205x385

АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ PWS CUT100H 380V

CUT100H разработан с применением современной инверторной технологии. Сетевая частота 50/60 Гц преобразуется в высокочастотную (свыше 15 кГц) с помощью V-MOSFET или IGBT, с последующим понижением напряжения и стабилизацией тока через технологию PWM. Это позволяет снизить вес и габариты оборудования, увеличив его эффективность до 30%.

Система высокочастотного поджига обеспечивает лёгкий запуск дуги, а функции предварительной и задержанной подачи газа повышают качество резки.

Аппарат отличается стабильной и надёжной работой, компактностью, энергоэффективностью и высокой скоростью резки. Обеспечивает чистый рез без необходимости дополнительной обработки. Подходит для резки нержавеющей, легированной и низкоуглеродистой стали, а также меди и других цветных металлов.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : 380,+/-15%

Частота (Гц) : 50/60

Номинальный потребляемый ток (А) : 23.1

Напряжение холостого хода (В) : 260

Выходной ток (А) : 30-100

Выходное напряжение (В) : 92-120

ПВ (период включения) (%) : 60

Коэффициент мощности : 0.93

КПД (%) : 85

Метод поджига дуги : HF

Давление воздуха компрессора (Бар) : 5.0 и выше

Производительность компрессора : от 400 л/мин

Диаметр отверстия сопла (мм) : 1.3, 1.5, 1.6

Толщина реза (мм) : 1-35

Класс защиты корпуса : IP21S

Класс изоляции : F

Способ охлаждения : Воздушный

Вес : 28.6

Габаритные размеры (мм) : 545x270x475

АППАРАТ АРГОННОЙ СВАРКИ PWS TIG 200 ACDC 220V

Сварочный аппарат выполнен на базе современной инверторной технологии. Он преобразует частоту 50/60 Гц в высокую частоту до 100 кГц, что позволяет уменьшить размеры и вес оборудования и повысить его эффективность примерно на 30%. Серия AC/DC - это двухрежимные сварочные аппараты:

- DC-режим применяется для сварки нержавеющей, углеродистой и легированной стали, а также меди и других металлов
- AC-режим используется для сварки алюминия и его сплавов

Основная модель - TIG200AC/DC.

Аппараты отличаются компактностью, высокой эффективностью, энергосбережением и устойчивой работой при нестабильном напряжении сети. Двухступенчатая инверторная технология обеспечивает стабильную дугу, хорошую очистку и качественный сварочный шов.

Некоторые модели оснащены педалью регулировки тока, что позволяет удобно управлять процессом сварки, улучшая качество и аккуратность шва.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : 1 фаза AC 220В ±15%

Частота (Гц) : 50/60

Потребляемый ток (А) : TIG: 34.6 MMA: 44

Выходное напряжение (В) : TIG: 17.6 MMA: 27.4

Выходной ток (А) : TIG: 10–190 MMA: 10–185

Напряжение холостого хода (В) : 56

Поджиг дуги : ВЧ (HF)

Время спада тока (с) : 0.1–10

Время продувки (с) : 2–8

ПВ (при 40°C) (%) : 30

Потери в режиме холостого хода (Вт) : 40

КПД (%) : 80

Коэффициент мощности : 0.73

Класс изоляции : F

Класс защиты корпуса : IP21S

Вес (кг) : 18.3

Габариты (мм) : 486 × 242 × 507

АППАРАТ АРГОННОЙ СВАРКИ PWS TIG 200 LCD 220V

Сварочный аппарат использует современные инверторные технологии с применением IGBT, преобразуя частоту 50/60 Гц до 50 кГц с последующим выпрямлением и управлением током по технологии PWM. Это позволяет снизить вес и габариты оборудования и повысить эффективность примерно на 30%.

Серия AC/DC - двухрежимные аппараты:

- DC - для сварки стали, меди и других металлов
- AC - для сварки алюминия и его сплавов

Оборудование отличается компактностью, малым весом, высокой эффективностью и энергосбережением. По сравнению с аналогами - более доступно и устойчиво к нестабильной сети. Двойная инверторная технология обеспечивает стабильную дугу, хорошую очистку, качественный шов и работу на малых токах. Аппараты оснащены педалью регулировки тока, которая позволяет увеличивать ток для прогрева и снижать его в конце сварки, улучшая форму шва. Это повышает удобство работы и качество результата.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Напряжение питания (В) : C220V ±15%

Частота (Гц) : 50/60

Потребляемый ток (А) : TIG: 36.1 MMA: 45.8

Выходное напряжение (В) : TIG: 18 MMA: 180

Номинальный выходной ток (А): TIG: 200, MMA: 180

Напряжение холостого хода (В) : 76

Тип поджига дуги : Высокочастотный (HF)

Предварительная подача газа (с) : 0.1-1

Время снижения тока (с) : 0 - 25

Постпродувка (с) : 0 - 15

ПВ (рабочий цикл) (%) : TIG: 25% / MMA: 30%

Потери холостого хода (Вт) : 40

КПД (%) : 80

Коэффициент мощности : 0.73

Класс изоляции : F

Степень защиты корпуса : IP21S

Масса (кг) : 14.5

Габаритные размеры (мм) : 475 × 200 × 410

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ AOTAI DURAARC200II

Сварочный аппарат AOTAI DURAARC200II построен на современной инверторной технологии с использованием IGBT и PWM-управления, что обеспечивает высокую эффективность, стабильную дугу и сниженные габариты устройства.

Аппарат работает от однофазной сети AC 220/230 В, имеет компактный корпус и малый вес (около 8 кг), благодаря чему удобен для переноски и идеально подходит для сварки труб малого диаметра и монтажных работ. Поддерживается MMA-сварка с функциями Hot Start и Arc Force для лёгкого поджига дуги и защиты от залипания электрода. Возможна работа с электродами до 4,0 мм (BAS, RUT, CEL). Переключаемая функция VRD повышает безопасность или облегчает запуск дуги.



Дополнительно реализован режим Lift TIG и цифровой дисплей для точной настройки параметров. Полномостовая инверторная схема с мощными IGBT и эффективным охлаждением обеспечивает надёжную работу, включая питание от генератора.

Целлюлозные электроды (CEL): сварка корневого прохода

Lift TIG: сварка корневого прохода

Основные электроды (BAS): заполняющий и облицовочный проходы

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Номинальное входное напряжение / частота: 1 фаза, 230 В \pm 10%, 50/60 Гц

Номинальная входная мощность: 9 кВА

Номинальный входной ток: 39 А

ПВ (продолжительность включения при 40°C): 35% при 200 А

Напряжение холостого хода (OCV): 82 В (VRD выключен) / 13 В (VRD включен)

Диапазон сварочного тока: 10–200 А

КПД: более 80%

Класс защиты: IP23S

Класс изоляции: F

Габариты: 381 × 155 × 298 мм

Вес: 8 кг (17.6 lb)

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ AOTAI ATIG 270P

Сварочный аппарат AOTAI ATIG 270P - компактный и универсальный инверторный источник (около 19 кг), пригодный для работы как в мастерской, так и на выезде, включая питание от генератора.

Поддерживает процессы SMAW (MMA), DC TIG и импульсную TIG-сварку (PULSE TIG). Цифровое управление позволяет точно настраивать параметры, а режимы 2T/4T, повтор и точечная сварка обеспечивают удобство работы. Совместим с электродами BAS, RUT и CEL. Функция VRD (22 В DC) повышает безопасность, а интеллектуальное управление вентилятором снижает шум и износ. Класс защиты IP23S и изоляции H гарантируют надёжную работу, а система самодиагностики с кодами ошибок упрощает обслуживание.



Целлюлозные электроды (CEL): сварка корневого прохода

HF TIG (высокочастотный поджиг): сварка корневого прохода

Основные электроды (BAS): заполняющий и облицовочный проходы

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Номинальное входное напряжение / частота: 3 фазы, 380 В ±10%, 50/60 Гц

Номинальная входная мощность: 10 кВА

Номинальный входной ток: 16.5 А

ПВ (продолжительность включения при 40°C): 35% при 270 А / 100% при 200 А

Напряжение холостого хода (MMA / TIG): MMA - 23 В / TIG - 77 В

РЕЖИМ MMA

Диапазон сварочного тока: 5–275 А

Форсаж дуги (Arc Force): 10–200 А

Горячий старт (Hot Start): 20–160 А

РЕЖИМ TIG

Диапазон сварочного тока: 5–275 А

Предгаз / постгаз: 0.1–9.99 с / 0.1–60 с

Пиковый ток: 5–275 А

Базовый ток: 5–275 А

Частота импульса: 0.2–30 Гц / 30–500 Гц

Режимы триггера: 2Т, 4Т, точечная сварка, повтор

Класс защиты: IP23S

Класс изоляции: H

Габариты: 460 × 210 × 410 мм

Вес: 19 кг (42 lb)

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ AOTAI ARC400II

Сварочный аппарат AOTAI ARC400II - надёжный источник для MMA-сварки, предназначенный для работы в тяжёлых условиях.

Плавная регулировка Hot Start и Arc Force обеспечивает лёгкий поджиг, защиту от залипания и стабильную дугу. Аппарат поддерживает электроды BAS, RUT и CEL, при этом специальные функции для целлюлозных электродов гарантируют мощную дугу и качественный обратный валик.

Возможен выбор длины сварочного кабеля и работа с кабелями до 100 м без потери стабильности. Реализовано проводное дистанционное управление.

Платы защищены трёхслойным покрытием, класс защиты IP23S и изоляции H обеспечивают надёжность. Есть защита от перегрева, перегрузки и скачков напряжения. Поддерживается питание от генератора, конструкция устойчива к вибрациям.



Электрод с целлюлозным покрытием (CEL): корневая сварка

Основной электрод (BAS): сварка заполняющего и облицовочного шва

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Номинальное входное напряжение/частота (Гц): 3 фазы, 380 В \pm 10%, 50/60 Гц

Номинальная входная мощность (кВА): 26,3

Номинальный входной ток (А): 40

Рабочий цикл (40 °С): 60% при 400 А

Напряжение холостого хода (В): 84

Диапазон выходного тока (А): 20-400

КПД: 89%

Класс защиты / класс изоляции: IP21S

Габариты (мм): В 594 × Ш 307 × Г 578

Вес (кг/фунты): 43 / 95

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ AOTAI DC500

Сварочный аппарат AOTAI DC500 - это профессиональное оборудование для надежной работы в сложных условиях, включая эксплуатацию от генераторов. Антивибрационная конструкция обеспечивает стабильную работу на строительных и полевых объектах. Технология управления формой сварочной волны гарантирует устойчивую дугу, качественное формирование шва и минимальное разбрызгивание. При сварке самозащитной порошковой проволокой (FCAW-S) достигается аккуратный шов с хорошей структурой металла. Также предусмотрен специальный режим для целлюлозных электродов, обеспечивающий мощную дугу и качественное формирование корневого шва. Аппарат построен на современной инверторной технологии с мягким переключением двойными IGBT-модулями и надежными компонентами, что повышает его долговечность и стабильность.



Платы защищены от влаги и пыли, а корпус имеет степень защиты IP23 и класс изоляции H. Система защит включает контроль перегрева, перегрузки по току, перепадов напряжения и потери фаз. Закрытый механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную работу с самозащитной порошковой проволокой. AOTAI DC500 - это надежный и мощный сварочный аппарат для профессионального применения в любых условиях.

Электроды с целлюлозным покрытием (CEL): корневая сварка

Зажигание TIG методом «чирканья» (Scratch TIG): корневая сварка

FCAW-S (самозащитная порошковая проволока): сварка заполняющего и облицовочного шва

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Номинальное входное напряжение/частота (Гц): 3 фазы, 380 В \pm 20%, 50/60 Гц

Номинальная входная мощность (кВА): 21,7

Номинальный входной ток (А): 32,9

Рабочий цикл (40 °C): 100% при 400 А, 60% при 500 А

Напряжение холостого хода (В): CV: около 81 В, CC: около 91 В

Диапазон выходного напряжения в режиме CV (В): 12-39

Диапазон выходного тока в режиме CC (А): 20-500

Тип проволоки: самозащитная порошковая проволока

Диаметр проволоки (мм): 2,0

Метод зажигания дуги TIG: Scratch TIG (контактное зажигание)

Класс защиты: IP23S

Класс изоляции: H

Габариты (мм): 658 × 336 × 588

Вес (кг/фунты): 50 / 110,4

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ AOTAI AMIG350 PIPELINE

Сварочный аппарат Aotai AMIG350 PIPELINE - это современное цифровое оборудование, разработанное для высококачественной сварки трубопроводов и ответственных конструкций. Аппарат обеспечивает минимальное разбрызгивание металла и формирует ровный, аккуратный сварной шов. Оптимизированные функции поджига дуги, заполнения кратера и уменьшения образования капель металла позволяют получить стабильный и контролируемый процесс сварки. Благодаря полностью цифровой системе управления обеспечивается точный контроль и стабильная длина дуги на всех этапах работы. Встроенная система диагностики с цифровыми кодами ошибок упрощает обслуживание и повышает надежность эксплуатации. Интеллектуальная база сварочных параметров автоматически подбирает оптимальные настройки, а удобный интерфейс и синергетическое управление делают работу с аппаратом простой и интуитивной даже для операторов с минимальным опытом. AMIG350 PIPELINE поддерживает несколько режимов сварки, включая CV, режим с низким разбрызгиванием, корневую сварку с минимальным разбрызгиванием, а также сварку порошковой проволокой в среде защитного газа. Aotai AMIG350 PIPELINE - это надежное решение для профессиональной сварки с высокой точностью, стабильностью и качеством шва.



Сплошная проволока с низким разбрызгиванием: корневая сварка
FCAW-G (порошковая проволока с газовой защитой): сварка заполняющего и облицовочного шва

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

Номинальное входное напряжение/частота (В/Гц): 3 фазы, 380 В \pm 25%, 50 Гц

Номинальная входная мощность (кВА): 14

Номинальный входной ток (А): 21

Рабочий цикл (%): 60%

Напряжение холостого хода (В): 96

Диапазон выходного тока/напряжения (А/В): 60/17 – 350/31,5

Диаметр сварочной проволоки (мм): 0,8 / 1,0 / 1,2

Тип подачи проволоки: протяжной (Push)

Расход защитного газа (л/мин): 15–20

Охлаждение сварочной горелки: воздушное

Класс защиты: IP23

Класс изоляции: H

Габариты (Д × Ш × В, см): 66 × 32 × 56

Вес (кг): 55

НАШИ КОНТАКТЫ



+7 (708) 702-23-36

INFO@SVARNOI.KZ

WWW.SVARNOI.KZ

@SVARNOI_KZ

Алматы

Турксибский район, ул.Стасова 102/2

Шымкент

Елшибек Батыра 75



B2BSVARNOI.KZ